doppelseitigeklebebänder

Das doppelseitige Klebeband-Sortiment für die Industrie

tesa®
great to work with

deutlichevorteile

gegenüber Flüssigkleber und mechanischer Befestigung

Vorteile von
tesa® doppelseitigen
Klebeband-Lösungen

		Doppelseitige Klebebänder	Mechanische Befestigung (z. B. Nieten, Schrauben, Nägel u.ä.)	Flüssigkleber
Qualität	**Verbindung von unebenen Untergründen** Ausgleich von Spalttoleranzen und Unebenheiten	●●●●	●	●●●●
Qualität	**Spannungsausgleich** Ausgleich von statischen und dynamischen Belastungen, Ausgleich von thermischen Ausdehnungen	●●●●	●	●●
Qualität	**Stoß- und Schlagabsorption** Aufnahme und Ausgleich dynamischer Belastungen	●●●●	●	●●
Qualität	**Schutz vor Korrosion** Mechanische Beschädigung der Oberfläche kann zu Korrosion führen	●●●●	●	●●●●
Qualität	**Abdichtungsfunktion** Verbundsystem dient gleichzeitig als Dichtung und verhindert das Eindringen von Staub und Schmutz	●●●●	●●	●●●●
Qualität	**Geräuschdämpfende Eigenschaften** Klebeband kann Vibrationsgeräusche dämpfen	●●●●	●	●●●
Applikation	**Schnelle und einfache Applikation** Schnelle Produktion – wenig Vor- und Nacharbeit, keine Trocknungszeit erforderlich	●●●●	●●	●
Applikation	**Gesundes Arbeitsumfeld, saubere Prozesse** Lösemittelfreie Klebebänder, keine Geruchsentwicklung	●●●●	●●	●●
Design	**Hochwertiges Design** Keine Klebstoffrückstände, keine Schrauben und Nieten, geringe und genau definierbare Spalttoleranzen.	●●●●	●	●●●
Design	**Unsichtbare Verklebung** Befestigung von transparenten und transluzenten Materialien	●●●●	●	●●●

●●●● sehr gut ●●● gut ●● medium ● schwach

Das doppelseitige Klebeband-Sortiment für die Industrie

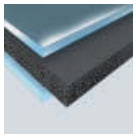
Klebeband-Technologie 4 — 5
- Aufbau eines doppelseitigen Klebebandes
- tesa® Testmethoden
- tesa® Trägertypen
- tesa® Trennpapiere/Trennfolien

Folien-Träger 6 — 9
- hohe Reißfestigkeit
- sehr gut geeignet für die Herstellung von Stanzteilen
- geeignet für die Anwendung in Prozessen mit hoher Geschwindigkeit

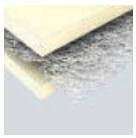
Unterschiedliche Klebkräfte 10 — 11
- unterschiedlicher Klebmasseauftrag auf beiden Seiten des Trägers
- Klebkraft ist auf die jeweiligen Anwendungs-anforderungen abgestimmt

Transfer-Klebebänder 12 — 13
- flexibel und extrem anschmiegsam

Schaum-Träger 14 — 17
- Ausgleich von Spannungen, Spalttoleranzen und unregelmäßigen Oberflächen
- Stoßabsorption
- Abdichtfunktion gegen Staub und Feuchtigkeit



tesa® ACX^{plus} 18 — 19
- viskoelastischer Träger
- sehr hohe Verklebungsfestigkeit
- Spannungsausgleich
- Temperatur- und Witterungsbeständigkeit



Vlies-Träger 20 — 21
- flexibel und sehr anschmiegsam
- per Hand einreißbar, dennoch reißfest
- dämpfende Eigenschaften

Papier-Träger
- flexibel
- hohe Temperaturbeständigkeit
- handeinreißbar

Neu positionierbar 22 — 23
- Dünn und flexibel
- Gute Verklebung auf schwierigen Oberflächen
- Repositionierbar auch nach langer Verklebungszeit

Rückstandsfrei entfernbar
- hohe Klebkraft
- Entfernbarkeit durch Überdehnung des Trägers

Gewebe-Träger 24 — 25
- flexibel
- hohe Temperaturbeständigkeit
- hohe Abriebfestigkeit

HAF
- sehr hohe Verklebungsfestigkeit
- Aktivierung der Klebmasse durch Druck- und Hitzezufuhr

Anwendungs-Tipps 26 — 27
- Vorbehandlung der Untergründe
- Hinweise zu der Temperatur und Lagerung
- Entwicklung der Klebkraft

Gesamtübersicht des Sortimentes 28 — 29
- Übersicht nach Produktstärke/-dicke
- Sortiert nach Trägersystemen
- Darstellung des Produktaufbaus

klebebandtechnologie

Einführung in die Welt doppelseitiger Klebebänder

Aufbau eines tesa® doppelseitigen Klebebandes

tesa® doppelseitige Klebebänder bestehen aus drei Hauptkomponenten:

Trägersystem
Der Träger ist relevant für die Haupteigenschaften eines doppelseitigen Klebebandes. Für die Verklebung auf rauen Untergründen empfiehlt sich der Einsatz eines dickeren Trägers. Die dünneren Kunststoffträger können z. B. bei Anforderungen an die Transparenz verwendet werden. tesa ACX^{plus} ist durch viskoelastische Eigenschaften optimal einsetzbar bei hohen Belastungen durch Ausdehnung der Materialien.

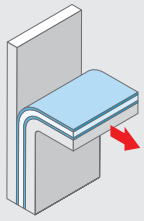
Klebmasse
Die Auswahl des richtigen Klebmassesystems für die jeweilige Anwendung ist abhängig von den Einsatzfaktoren: Oberflächenart, Verklebungsdauer (kurzfristig oder langfristig) und weiteren Einflussfaktoren wie z. B. Temperatur und Witterung.

Trennpapier/Trennfolie
Die Trennabdeckung schützt die Klebmasse und ist speziell für die Applikationsprozesse des Klebebandes enorm wichtig. Kunststoffabdeckungen werden u. a. bei automatisierten Applikationsprozessen oder bei Anforderungen bezüglich der Stanzbarkeit des Klebebandes verwendet. Papierabdeckungen sind handeinreißbar und somit für manuelle Applikation vorteilhaft.

① Trennabdeckung (silikonisiert)
② Klebmasse (abgedeckte Seite)
③ Primer
④ Träger
⑤ Primer
⑥ Klebmasse (offene Seite)

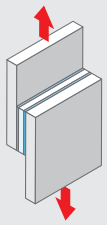
tesa® Testmethoden

Klebkraft



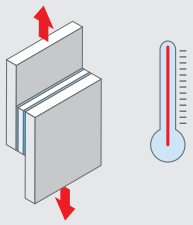
Adhäsion beschreibt die Klebkraft eines Klebebandes auf einem Substrat und ist einer der wichtigsten Parameter jeder Anwendung. Die Klebkraft erhöht sich unter Einfluss von Druck auf die Verbindung. Sie hängt maßgeblich von der Höhe des Druckes, der Zeit sowie von der Art und der Oberflächenbeschaffenheit des zu verklebenden Materials ab. Die Klebkraft des Klebebandes wird in N/cm gemessen. Dabei wird das Band in einem 180°- oder 90°-Winkel von dem Substrat bei einer konstanten Geschwindigkeit abgezogen.

Scherfestigkeit



Scherfestigkeit wird maßgeblich durch die innere Festigkeit eines Klebstoffes bestimmt und beschreibt die Haltekraft des Klebebandes in einer Anwendung. Die Scherfestigkeit ist für Anwendungen relevant, in denen Kräfte parallel zur verklebten Fläche wirken.
Die Scherfestigkeit des Klebebandes wird in Minuten gemessen. Dabei wird die Klebeverbindung von 2,6 cm² Verklebungsoberfläche mit 10 N Zugkraft bei 23 °C Umgebungstemperatur und 50 % Luftfeuchtigkeit belastet.

Temperaturbeständigkeit



Die Temperaturbeständigkeit ist ein Maß für die Haltekraft in einer Anwendung bei erhöhten Temperaturen. Sie gibt an, bis zu welcher Temperatur das Klebeband ein definiertes Gewicht halten kann. Dabei unterscheidet man Kurzzeitbeständigkeit (Sek./Min.) und Langzeitbeständigkeit (Std./Jahre).
Die Temperaturbeständigkeit des Klebebandes wird gemessen, indem eine Klebeverbindung von 1 cm² mit einem Gewicht von 20 g bei unterschiedlichen Temperaturen belastet wird. Dabei wird die Abscherung innerhalb der festgelegten Zeitperiode gemessen.

Klebmassesysteme von tesa® doppelseitigen Klebebändern

Klebmasse	Beschreibung	Eigenschaften
Reinacrylat	tesa® Reinacrylatklebmassen werden bei Permanentverklebungen und Außenanwendungen z. B. bei erhöhter Temperatur und Scherbelastung verwendet. ▪ Polymerisation, Abmischen und Beschichten durch tesa	+ Gute Klebkraft auf polaren und vorbehandelten unpolaren Untergründen (z. B. PET, PC, Glas, Metall) + Sehr gute Wärmescherfestigkeit + Alterungsbeständigkeit
modifiziertes Acrylat	Modifizierte tesa® Acrylatklebmassen kommen bei Permanentverklebungen und Außenanwendungen in einem weiten Anwendungsfeld zum Einsatz. ▪ Polymerisation, Abmischen und Beschichten durch tesa	+ Sehr gute Klebkraft auf polaren und gute Klebkraft auf unpolaren Untergründen + Hohe Anfangsklebkraft + Temperatur- und Alterungsbeständigkeit + Beständig gegen Umwelteinflüsse (z. B. UV, Feuchte)
Synthesekautschuk (SiS)	tesa® Synthesekautschukklebmassen sind auf vielen Untergründen einsetzbar, wenn Alterungs- und Temperaturbeständigkeit keine Rolle spielen. ▪ Abmischen und Beschichten durch tesa	+ Sehr gute Klebkraft auf unpolaren Untergründen (z. B. PP, PE) + Sehr hohe Anfangsklebkraft
Naturkautschuk	tesa® Naturkautschukklebmassen werden besonders für Verklebungen im Innenbereich empfohlen. ▪ Abmischen und Beschichten durch tesa	+ Hohe Anfangsklebkraft + Sehr gute Klebkraft auf polaren, auch rauen und unpolaren Untergründen

tesa® Trennpapiere/Trennfolien

Material	Produktmerkmale/Vorteile	Farbe	Dicke	Gewicht	Reißfestigkeit
Trennpapier (silikonisiert)	+ ideales Preis-/Leistungsverhältnis + druckstabil aufgrund eines harten Papierkerns – eingeschränkte Feuchtigkeitsbeständigkeit	braun	71 µm	82 g/m²	> 63 N/cm
PE (Polyethylen) beschichtetes Papier	+ exzellente Feuchtigkeitsbeständigkeit + PE-Schicht verhindert Bildung von Papierfasern beim Stanzen	weiß	122 µm	120 g/m²	> 73 N/cm
MOPP (Polypropylen) Trennfolie	+ reißfeste, vorgereckte Folie ideal für maschinelle Applikationen geeignet + kein Reißen beim Abziehen der Folie	rot	80 µm	72 g/m²	> 180 N/cm
			120 µm	108 g/m²	> 180 N/cm
PET (Polyethylen Terephthalat) Trennfolie	+ Exzellente Reißfestigkeit + Gute Dickentoleranz + Staubfreie Prozesse	transparent	50 µm	72 g/m²	> 70 N/cm
			75 µm	109 g/m²	> 100 N/cm
PE (Polyethylen) Trennfolie	+ flexibel, anschmiegsam, kurvenverarbeitbar + gute Abrollbarkeit + kein Reißen beim Abziehen oder Ausfransen bei Sägeprozessen	dunkelblau	100 µm	94 g/m²	> 16 N/cm

folienträger

Teil 1: PET

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele
tesa® 4926	Dicker PET Träger mit ausgezeichneten Handhabungs- und Verarbeitungseigenschaften. Herausragende Klebkraft auch auf kritischen Untergründen. Angewendet z. B. beim Verkleben von Bauteilen in der Elektronikindustrie.
tesa® 4965	Außerordentlich leistungsfähiges Universalprodukt mit ausgezeichneter Klebkraft auch auf kritischen Untergründen (z. B. PP, PE), hervorragender Scherfestigkeit und hoher Anfangsklebkraft. Das Produkt wird bei einer Vielzahl der unterschiedlichen Anwendungen eingesetzt.
tesa® 4975	Dicker PET-Träger für sehr gute Handhabung und Verarbeitung. Das Produkt wird eingesetzt z. B. bei der Leisten- und Profilverklebung auf POS-Displays.
tesa® 4967	Vielseitiges Produkt mit ausgewogenem Verhältnis von Klebkraft und Scherfestigkeit. Hohe Verklebungssicherheit auch bei anspruchsvoller mechanischer und thermischer Belastung. Angewendet für die Verklebung von Leisten- und Profilen und in der Elektronikindustrie.
tesa® 4928	Zur permanenten Verklebung auf einer Vielzahl von polaren (ABS, PC) und rauen Untergründen z. B. von Bauteilen in der Elektronikindustrie. Gute Anfangsklebkraft und Scherfestigkeit.
tesa® 4982	Sehr gut abgestimmte Klebkraft und Scherfestigkeit für Verklebungen auf polaren Oberflächen u. a. von Schildern und Blenden aus Kunststoff und Metall. Hohe Temperaturbeständigkeit.
tesa® 4980	Das Produkt wird für permanente Verklebung auf polaren und glatten Untergründen verwendet. Gute Scherfestigkeit unter normalen Temperaturbedingungen. Sofortige Repositionierbarkeit möglich. Einsatzgebiet u. a. für die Verklebung von Namensschildern, Preis- und Scannerschienen.
tesa® 4972	Dünnes Produkt mit hoher Klebkraft relativiert zur kleinen Trägerstärke. Sofortige Repositionierung ist möglicht. Angewendet z. B. für die Verklebung von Schildern aus marktüblichen Kunststoffen und Metallen sowie Komponenten in der Elektronikindustrie.
tesa® 4983	Sehr dünnes Produkt mit ausgewogenem Dicke-/Klebkraftverhältnis mit guter Klebkraft auf polaren, glatten Untergründen z. B. für die Verklebung kleiner Bauteile in der Elektronikindustrie.
tesa® 68549	Durch den sehr dünnen PET-Träger ist dieses Produkt sehr anschmiegsam und gewährleistet eine gute Verklebung auf welligen Untergründen. Trotz seiner geringen Gesamtdicke hat das Produkt eine verhältmäßig hohe Klebkraft. Angewendet z. B. beim Splicen von dünnen Kunststofffolien.
tesa® 68548	Hohe Klebkraft in Relation zur geringen Dicke. Durch den ultradünnen PET-Träger ist dieses Produkt sehr anschmiegsam und gut auf welligen Oberflächen zu verkleben. Ein zusätzlicher Vorteil der geringen Dicke ist die dadurch resultierende exzellente Wärmeleitfähigkeit. Angewendet z. B. bei der Montage von wärmeleitenden Bauteilen oder bei Anwendungen wo ein geringes Spaltmaß vorhanden ist.
tesa® 68546	

← Verklebung von Preis- und Scannerschienen z. B.: tesa® 4980

← Verklebung von Dekorleisten in der Möbelindustrie z. B.: tesa® 51970

Träger	Klebmasse	Farbe	Gesamtdicke ohne Liner [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scher-festigkeit [23 °C]	Temperatur-beständigkeit kurz/lang [°C]	Zertifikate
				Stahl	PET	PE			
PET	modifiziertes Acrylat	transparent	250	16,2	13,3	6,5	● ● ●	200/100	—
PET	modifiziertes Acrylat	transparent	205	14,0	11,9	6,6	● ● ●	200/100	UL-zertifiziert
PET	modifiziertes Acrylat	transparent	195	18,3	11,3	6,7	● ● ●	200/100	—
PET	modifiziertes Acrylat	transparent	160	13,4	10,5	5,7	● ● ●	200/100	UL-zertifiziert
PET	modifiziertes Acrylat	transparent	125	12,0	8,7	5,4	● ● ●	200/100	UL-zertifiziert
PET	modifiziertes Acrylat	transparent	100	11,7	8,4	5,1	● ● ●	200/100	UL-zertifiziert
PET	modifiziertes Acrylat	transparent	80	9,7	7,7	4,6	● ● ●	200/100	UL-zertifiziert
PET	modifiziertes Acrylat	transparent	48	9,6	7,0	3,5	● ● ●	200/100	UL-zertifiziert
PET	modifiziertes Acrylat	transparent	30	7,6	4,8	3,3	● ● ●	200/100	UL-zertifiziert
PET	modifiziertes Acrylat	transparent	20	6,8	5,6	2,4	● ●	200/100	—
PET	modifiziertes Acrylat	transparent	10	4,8	—	—	● ● ●	200/100	—
PET	modifiziertes Acrylat	transparent	5	2,6	—	—	● ●	140/80	—

● ● ● ● sehr gut ● ● ● gut ● ● medium ● niedrig

← Befestigung von Brandschutzleisten z. B.: tesa® 4965

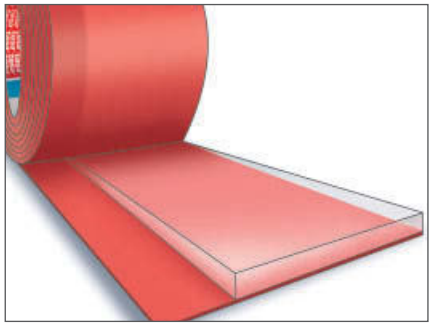
← Verklebung von Magnetstreifen z. B.: tesa® 4967

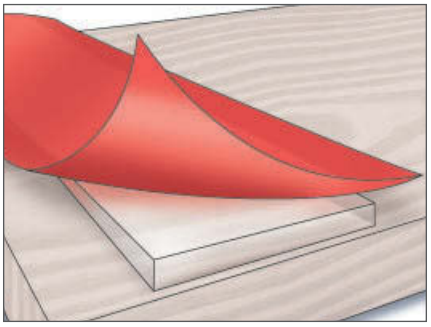
folienträger

Teil 2: PP, PVC

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele
tesa® 51970	Exzellente Verklebungsresultate mit einem ausgewogenen Verhältnis zwischen Klebkraft und Scherfestigkeit auf glatten und leicht rauen Untergründen z. B. bei der Verklebung von Holz- oder Kunststoffprofilen.
tesa® 64620	Sehr gute Anfangsklebkraft und ausgezeichnete Klebkraft auch auf kritischen Untergründen. Begrenzte Alterungs- und Temperaturbeständigkeit. Verwendung u. a. für die Verklebung von Wellpappen-POS-Displays. Vorfixierung von Materialien in der Bau- und Möbelindustrie.
tesa® 64624	Außerordentlich hohe Anfangsklebkraft und gute Klebkraft auch auf Untergründen wie PE oder PP. Eine Anwendung ist z. B. die temporäre Verklebung von Profilen und Leisten ohne Temperatureinfluss.
tesa® 51908	Hohe Klebkraft und sehr gute Alterungs- und Feuchtigkeitsbeständigkeit z. B. für den permanenten Verschluss von Folienbeuteln.
tesa® 64621	Herausragende Anfangsklebkraft und gute Klebkraft auch auf unpolaren Untergründen, wenn Alterungs- und Temperaturbeständigkeit keine Rolle spielen. Anwendung z. B. beim Ausrüsten von Dekorationsmaterialien.
tesa® 4968	Flexibler Träger mit sehr guter Anfangsklebkraft; weitgehend weichmacherbeständig. Sehr gute Herstellbarkeit von Stanzteilen u. a. für die Verklebung von Autospiegeln in Kunststoffgehäuse.
tesa® 4970	Weitgehend weichmachbeständig mit sehr guter permanenter Verklebungsleistung auf glatten und rauen Untergründen z. B. beim Ausrüsten von Kunststoffprofilen oder Kabelkanälen.
tesa® 4963	Sehr gute Scherfestigkeit und Feuchtigkeitsbeständigkeit. Angewendet z. B. beim Endloskleben verschiedener Materialien und beim Verkleben von Werbemustern.

Fingerlift





Vorteile Fingerlift

- Überstehende Abdeckung für eine einfache Entfernbarkeit
- Schnelle und saubere Applikation
- Einseitig und beidseitig verfügbar

Träger	Klebmasse	Farbe	Gesamtdicke ohne Liner [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scher-festigkeit [23 °C]	Temperatur-beständigkeit kurz/lang [°C]	Zertifikate
				Stahl	PET	PE			
PP	modifiziertes Acrylat	transparent	220	13,5	11,5	8,2	●●●	130/80	—
PP	Synthese-kautschuk	weiß	185	22,1	16,9	8,9	●●●●	80/40	—
PP	Synthese-kautschuk	transparent	170	15,9	14,2	9,3	●●●●	80/40	—
PP	modifiziertes Acrylat	transparent	100	13,7	8,5	4,3	●●●	120/80	—
PP	Synthese-kautschuk	transparent	90	16,1	13,2	9,3	●●	80/40	—
PVC	modifiziertes Acrylat	weiß	295	28,2	23,0	8,8	●●●	70/60	—
PVC	modifiziertes Acrylat	weiß	225	13,6	11,9	9,1	●●●	70/60	—
PVC	Natur-kautschuk	transparent	110	6,1	5,4	4,5	●●●●	70/40	—

●●●● sehr gut ●●● gut ●● medium ● niedrig

Langrollen-Sortiment

Vorteile des tesa Langrollen-Sortiments

- Hohe Sicherheit bei automatischer Applikation
- Höhere Produktions-geschwindigkeit bei geringeren Umrüstkosten
- Weniger Materialausschuss

unterschiedlicheklebkräfte

Klebebänder mit unterschiedlich stark klebenden Seiten

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele
tesa® 4939	Unterschiedlicher Klebmasseauftrag für eine bessere Reversibilität des Produktes. Geeignet z. B. für die Verklebung von Teppichböden. tesa® 4939 ist handeinreißbar.
tesa® 51960	Unterschiedlicher Klebmasseauftrag für einen starken Halt zum einen und die weitgehend rückstandsfreie Entfernbarkeit vom anderen Untergrund, z. B. bei der Verklebung von Teppich- und PVC-Böden. Sehr weichmacherbeständig.
tesa® 4914	Flexibles, elastisches Produkt, weitgehend weichmacherbeständig mit unterschiedlich stark klebenden Seiten. Angewendet z. B. bei der Fixierung von Anbauteilen im Autoinnenraum oder in der Lederverarbeitung.
tesa® 51865	Hoher Masseauftrag und Klebkraft auf der abgedeckten und gute Klebkraft auf der offenen Seite. Das Produkt eignet sich u. a. hervorragend für die Verklebung von Leisten und Profilen auch auf schwierigen Oberflächen.
tesa® 4720	Eine stärker klebende offene und eine eine schwächer klebende abgedeckte Seite, die eine weitestgehend rückstandsfreie Entfernbarkeit zulässt. Eingesetzt z. B. bei Verklebungen von Bauteilen in der Unterhaltungselektronik.
tesa® 4917	Höhere Klebkraft auf der offenen und geringere auf der abgedeckten Klebebandseite. Eine Anwendung ist z. B. ein reversibler Beutelverschluss in der Lebensmittelindustrie. Produkt ist sehr alterungs- und feuchtigkeitsbeständig.
tesa® 51903	Unterschiedliche Klebkräfte mit sehr guter Anfangsklebkraft. Alterungs-, lösemittel- und chemikalienbeständig. Angewendet z. B. in der Lithomontage. Produkt hat keine Abdeckung.
tesa® 61532	Unterschiedliche Klebmassesysteme, wo auf der einen Seite eine zuverlässige Verklebung mit Silikonoberflächen gefordert ist und auf der anderen Seite mit polaren Untergründen. Eine Anwendung ist z. B. die Verklebung von Silikontastaturfeldern in elektronischen Geräten.

Träger	Klebmasse	Farbe	Gesamtdicke ohne Liner [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit [23 °C]	Temperatur-beständigkeit kurz/lang [°C]
				Stahl	PET	PE		
Gewebe	Synthese-kautschuk	weiß	265	5,5/8,0	4,9/6,4	2,0/5,0	●●●●	80/40
Gewebe-PP-Folie-Verbund	mod. Acrylat, Reinacrylat	transparent	250	6,6/13,7	5,4/10,6	3,5/5,1	●●	120/60
Vlies	modifiziertes Acrylat	transluzent	200	7,8/9,3	6,2/7,9	3,4/5,3	●	140/80
PET	modifiziertes Acrylat	transparent	165	10,5/13,5	9,5/10,5	7,0/8,0	●●●	200/100
PET	mod. Acrylat, Reinacrylat	transparent	100	12,9/5,7	6,8/2,8	4,9/1,1	●●●	200/80
PP	modifiziertes Acrylat	transparent	90	11,4/4,1	9,3/4,7	4,1/2,3	●●●	120/80
PVC	modifiziertes Acrylat	transparent	86	3,0/4,6	2,2/3,7	1,8/0,7	●	70/60
PET	mod. Acrylat, Silikon	transparent	52	4,9/9,9	4,9/7,7	3,5/3,7	●●●	100/40

●●●● sehr gut ●●● gut ●● medium ● niedrig

transferklebebänder

Klebebänder ohne Träger

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele
tesa® 66022	tesa® 660x ist ein transparentes, anschmiegsames Massesystem aus wasserbasierendem Acrylat, welches mit einem PET-Gelege verstärkt ist. Das Fadengelege verstärkt flexible Untergründe und verbessert das Handling und die Verarbeitung des Klebebandes im Converting-Prozess. Optimal für die Verklebung von Schäumen, Filzen und Textilien. Anwendung z. B. für die rauen und schwer zu benetzenden Oberflächen im Fahrzeuginnenraum.
tesa® 66013	
tesa® 66007	
tesa® 75013	tesa® 750x - ist ein transparentes, anschmiegsames Massesystem aus modifiziertem Acrylat, welches mit einem PET-Gelege verstärkt ist. Sehr hohe Anfangsklebkraft und Flexibilität machen das Produkt optimal für die Verklebung auf schwer zu benetzenden Oberflächen wie Schäumen, Filzen und Textilien. Stanzbar. Anwendung z. B. in der Automobilindustrie (Fahrzeuginnenraum).
tesa® 75007	
tesa® 68105	tesa® 68105 ist ein repositionierbares, beständiges Produkt mit hoher Scherfestigkeit auch unter Temperaturbelastung. Angewendet z. B. beim Befestigen von Typenschilder oder Erstellen von Mehrschichtaufbauten in der Elektronikindustrie.
tesa® 4900	tesa® 4900 ist hochtransparent, mit sehr guter Anfangsklebkraft sowie Alterungs- und Lichtbeständigkeit. Einsatzgebiet ist u. a. die Montage von leichten Plakaten und Displays.
tesa® 4985	tesa® 4985 ist ein Produkt mit sehr hoher Anfangsklebkraft und guten Verklebungsresultaten auf vielen Untergründen z. B. beim Endlosverkleben von Folien- und Papierbahnen.

Träger	Klebmasse	Farbe	Gesamtdicke ohne Liner [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit [23 °C]	Temperatur-beständigkeit kurz/lang [°C]
				Stahl	PET	PE		
ohne Träger	Acrylat-dispersion	transparent	220	17,3	18,1	9,0	●●	110/90
ohne Träger	Acrylat-dispersion	transparent	130	16,5	15,3	7,2	●●	110/90
ohne Träger	Acrylat-dispersion	transparent	75	12,3	11,0	4,5	●●	110/90
ohne Träger	modifiziertes Acrylat	transparent	130	10,4	8,2	6,9	●●	90/70
ohne Träger	modifiziertes Acrylat	transparent	75	8,6	5,9	4,9	●●	90/70
ohne Träger	Reinacrylat	transparent	50	6,7	4,5	1,6	●●●●	200/150
ohne Träger	Reinacrylat, faserverstärkt	transparent	50	3,8	3,7	1,0	●●	200/80
ohne Träger	mod. Acrylat, faserverstärkt	transparent	50	11,1	6,4	4,9	●●	200/80

●●●● sehr gut ●●● gut ●● medium ● niedrig

schaumträger

Teil 1: Basissortiment

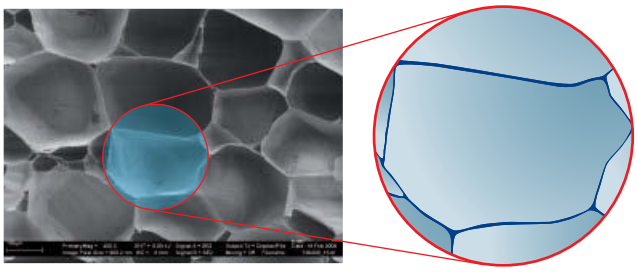
Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele	Träger
tesa® 62939	Schaumprodukt für permanente Verklebungen. Besonders dicker, weicher Schaum-Träger zum Ausgleich großer Unebenheiten und Konstruktionstoleranzen. Angewendet z. B. beim Fensterbau zur Erhöhung der Stabiliät.	PE Schaum
tesa® 62938	Flexibler und leichter Schaum-Träger mit einer Acrylatklebmasse für permanente Verklebungen im Aussenbereich. Ideal für die Anwendungen in der Bauindustrie.	PE Schaum
tesa® 62516	Leistungsfähiges Schaumklebeband für allgemeine Anwendungen im Innen- und Außenbereich. Gute Kombination aus Schaumfestigkeit und Flexibilität des Trägers.	PE Schaum
tesa® 62512	Leistungsfähiges Schaumklebeband für allgemeine Anwendungen im Innen- und Außenbereich. Wird verwendet für die Verklebung von Leisten in der Möbelindustrie und Rahmenverklebung im Solarbereich.	PE Schaum
tesa® 4952	Beweist seit über 20 Jahren seine Zuverlässigkeit bei der Spiegelmontage. Langzeitklebkraft mit guten Klebeeigenschaften auf zahlreichen Untergründen. Von LGA Bayern für die Spiegelmontage zertifiziert.	PE Schaum
tesa® 62957	Anschmiegsamer Schaum mit kalt verarbeitbarer Klebmasse. Verklebung z. B. von Fensteranschlussleisten, bei bis zu -5 °C möglich, wenn der Untergrund trocken und sauber ist. Geprüft nach IFT MO-01/1: 2007/1; Report No.: 105 42202.	PE Schaum
tesa® 4957	Üblicherweise für die Anbringung von PVC-, Holz- oder Aluminiumleisten und Profilen. Vom ift Rosenheim für die dauerhafte Anbringung von PVC-Fenstersprossen im Außenbereich zugelassen. TÜV-geprüft und UL-zertifiziert.	PE Schaum
tesa® 64958	Hohe Sofortklebkraft und starke Endfestigkeit. Ideal für die Anbringung von Preisschienen an Regalensowie Anwendungen im Innenbereich.	PE Schaum
tesa® 62510	Leistungsfähiges Schaumklebeband für allgemeine Anwendungen im Innen- und Außenbereich. Wird verwendet für die Verklebung von Leisten in der Möbelindustrie und Rahmenverklebung im Solarbereich.	PE Schaum
tesa® 62508	Leistungsfähiges Schaumklebeband für allgemeine Anwendungen im Innen- und Außenbereich. Gute Kombination aus Schaumfestigkeit und Dichte des Trägers ermöglicht vielseitige Einsatzmöglichkeiten u. a. in der Möbel- und Solarindustrie.	PE Schaum
tesa® 4976	Hoch temperaturbeständiger PUR-Schaum mit sehr guter Anfangshaftung z. B. für die Verklebung von Typenschildern im Maschinenbau.	PUR Schaum
tesa® 62505	Leistungsfähiges Schaumklebeband mit guter Kombination aus Schaumfestigkeit und Dichte des Trägers. Dünner Träger macht dieses Produkt optimal für die Verklebung von Profilen und Leisten mit hohen Designanforderungen an die Dicke des Klebebandes.	PE Schaum

Das Schaumsystem

PE Schaum und Haupteigenschaften

Das Trägermaterial der tesa® doppelseitigen Schaumstoffklebebänder basiert auf geschlossenzelligen PE-Schäumen. Durch die gezielte Variation von Schaumstoffpolymer, Dichte und Dicke erreichen die Produkte in ihren Hauptanwendungsgebieten ihre optimalen Produkteigenschaften, wie z. B.:

1. Mechanische Beständigkeit
2. Einsatztemperatur zwischen -40 °C und +70 °C
3. UV-Beständigkeit (keine Vergilbungen)
4. Schockbeständigkeit auch bei niedrigen Temperaturen
5. Feuchtigkeitsbeständigkeit

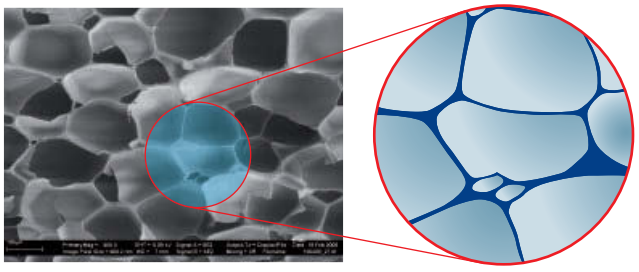


Geringe Festigkeit
Große Zellen mit dünner Membran*

- Abdichtung
- Spaltausgleichend

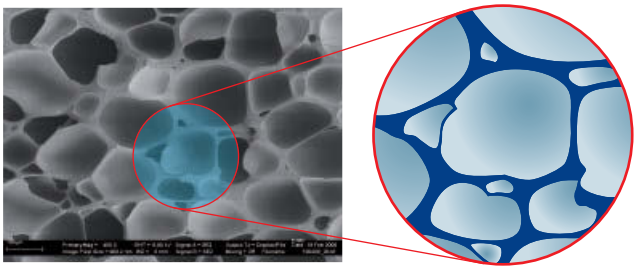
Schaum-festigkeit	Klebmasse	Farbe	Gesamtdicke ohne Liner [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scher-festigkeit [23 °C]	Temperatur-beständigkeit kurz/lang [°C]	Zertifikate
				Stahl	PET	PE			
gering	modifiziertes Acrylat	weiß, schwarz	3.000	6,0*	6,0*	2,2	● ● ●	80/80	ift-zertifiziert
gering	modifiziertes Acrylat	weiß, schwarz	2.000	6,0*	6,0*	2,2	● ● ●	80/80	—
medium	modifiziertes Acrylat	weiß, schwarz	1.600	13,5*	13,5*	1,2	● ● ●	80/80	—
medium	modifiziertes Acrylat	weiß, schwarz	1.200	13,5*	13,5*	0,9	● ● ●	80/80	TÜV Rheinland, UL-zertifiziert
medium	modifiziertes Acrylat	weiß	1.150	8,0*	7,0*	2,8	● ● ●	80/80	LGA
gering	Acrylat-dispersion	weiß	1.150	4,0*	4,0*	3,5	● ●	80/60	ift-zertifiziert
gering	modifiziertes Acrylat	weiß, schwarz	1.100	4,0*	4,0*	2,2	● ● ●	80/80	ift-zertifiziert, TÜV Rheinland, UL-zertifiziert
gering	Synthese-kautschuk	weiß	1.050	4,0*	4,0*	4,0*	● ● ●	60/40	—
medium	modifiziertes Acrylat	weiß, schwarz	1.000	13,5*	13,5*	0,9	● ● ●	80/80	TÜV Rheinland, UL-zertifiziert
medium	modifiziertes Acrylat	weiß, schwarz	800	13,5*	13,5*	0,9	● ● ●	80/80	TÜV Rheinland, UL-zertifiziert
hoch	modifiziertes Acrylat	schwarz	540	12,0*	10,0*	4,3	● ● ●	200/80	—
medium	modifiziertes Acrylat	weiß, schwarz	500	9,5*	9,5*	1,2	● ● ●	80/80	—

* Schaumspaltung ● ● ● ● sehr gut ● ● ● gut ● ● medium ● niedrig



Mittlere Festigkeit
Mittelgroße Zellen und Membran*

- Optimale Balance zwischen Festigkeit und Verformbarkeit



Hohe Festigkeit
Kleine Zellen mit dicker Membran*

- Höchste mechanische Festigkeit

* REM Aufnahmen

schaumträger

Teil 2: Konstruktive Anwendungen und Spezialitäten

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele	Träger
tesa® 62936	Zuverlässige, dauerhafte Klebeleistung bei zunehmender Komponententoleranz. Sehr gute Klebkraft auf vielen Oberflächen. Klebeleistung nach starker Umweltbelastung vom TÜV bestätigt. UL-zertifiziert.	PE Schaum
tesa® 62612	Hohe Anfangs- und Endklebekraft für eine sichere und dauerhafte Verklebung. Produkt wurde speziell für die Verklebung der Glasscheibe auf dem Kunststoffrahmen (Fensterverglasung) entwickelt.	PE Schaum
tesa® 62856	Dicker PE-Träger mit Reinacrylatmasse, besonders geeignet für hohe Spaltmaße. Universell für Formteile im Außenbereich, wie etwa Einstiegsleisten im Automobilbau oder Emblemverklebung einsetzbar.	PE Schaum
tesa® 62712	Flexibler PE-Schaum-Träger, optimal zum Ausgleich der Toleranzen oder Verklebung der unebenen Oberflächen. Gute Temperaturbeständigkeit und Stanzbarkeit. Einsatzmöglichkeiten in der Automobilindustrie.	PE Schaum
tesa® 62855	Exzellente Langzeitklebkraft für anspruchsvolle konstruktive Anwendungen wie z. B. die Verklebung von Einstiegsleisten. Hohe Schaumfestigkeit und gute Klebkraft.	PE/EVA Schaum
tesa® 62934	Sichere Lösung für anspruchsvolle Montageanwendungen, vor allem bei größeren Konstruktionstoleranzen oder rauen Untergründen, z. B. bei der Verbindung unterschiedlicher Materialien in der Elektronik- und Bauindustrie. TÜV-geprüft und UL-zertifiziert.	PE Schaum
tesa® 62854	Exzellente Langzeitklebkraft für anspruchsvolle konstruktive Anwendungen. Dicker Träger für gute Dämpfeigenschaften macht das Produkt speziell für die Verklebung von kleinen Anbauteilen in der Automobilindustrie geeignet.	PE Schaum
tesa® 62708	Flexibler PE-Schaum-Träger, optimal zum Ausgleich der Toleranzen oder Verklebung der unebenen Oberflächen. Gute Temperaturbeständigkeit und Stanzbarkeit. Einsatzmöglichkeiten in der Automobilindustrie z. B. Emblemverklebung.	PE Schaum
tesa® 62906	Hohe Anfangs- und Endklebekraft für eine sichere und dauerhafte Verklebung. Optimale Temperaturbeständigkeit und Stanzbarkeit. Einsatzmöglichkeiten bei der Verklebung von Emblemen oder Buchstaben	PE Schaum
tesa® 62852	Dünner Träger mit exzellente Langzeitklebkraft auch bei höheren Temperaturen. Hohe Schaumelastizität, Schaumfestigkeit und Stanzbarkeit.	PE/EVA Schaum
tesa® 62932	Exzellente Langzeitklebkraft. Dünner, sehr anschmiegsamer Schaumstoffträger für den Ausgleich kleiner Unebenheiten. Eine Anwendung ist z. B. das Verkleben von Zierleisten in der Möbelindustrie.	PE/EVA Schaum
tesa® 62904	Dünner Schaum-Träger mit einer hohen Klebkraft. Das Produkt ist optimal für die Verklebung von Leisten, Emblemen und weiteren Anbauteilen in der Automobilindustrie.	PE Schaum
tesa® 62626	Die Schaumstoffklebebänder tesa® 6262x zeichnen sich trotz ihrer geringen Dicke durch eine hohe Klebkraft aus. Der anschmiegsame Schaumstoffträger ist schockabsorbierend und dichtet gut gegen Feuchtigkeit und Staub ab. Einsatzmöglichkeiten in der Elektronikindustrie z. B. Touch Panel Verklebung, Displayverklebung von Mobiltelefonen und Notebooks.	PE-Schaum
tesa® 62624		PE-Schaum
tesa® 62622		PE-Schaum

↑ Verklebung von Fenstersprossen
z. B.: tesa® 62938

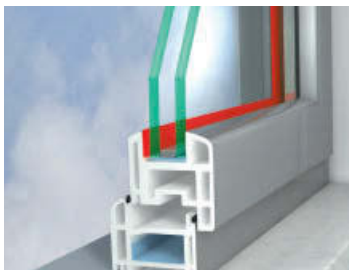
↑ Befestigung von Putzprofilen
z. B.: tesa® 62510

↑ Fixierung von Fensteranschlussleisten
z. B.: tesa® 62957

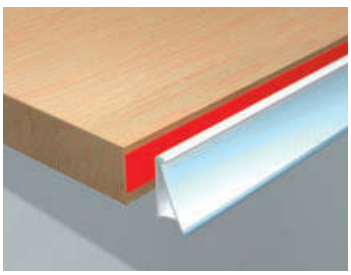
Schaum-festigkeit	Klebmasse	Farbe	Gesamtdicke ohne Liner [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scher-festigkeit [23 °C]	Temperatur-beständigkeit kurz/lang [°C]	Zertifikate
				Stahl	PET	PE			
hoch	modifiziertes Acrylat	weiß, schwarz	1.600	19,0*	19,0*	2,2	● ● ●	80/80	—
hoch	Reinacrylat	schwarz	1.600	19,0*	15,0*	1,0	● ● ● ●	90/80	ift-zertifiziert
hoch	Reinacrylat	schwarz	1.200	17,0*	7,5	2,0	● ● ● ●	100/90	—
gering	Reinacrylat	schwarz	1.200	14,0*	6,8	1,5	● ● ● ●	100/90	—
sehr hoch	Reinacrylat	schwarz	900	23,0*	8,0	2,0	● ● ● ●	100/90	—
hoch	modifiziertes Acrylat	weiß, schwarz	800	17,0*	17,0*	2,8	● ● ●	80/80	TÜV Rheinland, UL-zertifiziert
hoch	Reinacrylat	schwarz	800	17,0*	12,5	2,0	● ● ● ●	100/90	—
medium	Reinacrylat	schwarz	800	15,0*	5,6	1,5	● ● ● ●	100/90	—
hoch	modifiziertes Acrylat	schwarz	600	21,0*	17,0*	2,0	● ● ●	110/100	—
hoch	Reinacrylat	schwarz	510	20,0*	6,0	1,5	● ● ● ●	100/90	—
hoch	modifiziertes Acrylat	weiß, schwarz	500	17,0*	17,0*	3,0	● ● ●	80/80	—
hoch	modifiziertes Acrylat	schwarz	400	23,0*	20,0*	1,5	● ● ●	110/100	—
hoch	modifiziertes Acrylat	schwarz	300	16,0	—	—	● ● ●	90/80	—
hoch	modifiziertes Acrylat	schwarz	200	16,0	—	—	● ● ●	90/80	—
hoch	modifiziertes Acrylat	schwarz	150	13,5	—	—	● ● ●	90/80	—

* Schaumspaltung

● ● ● ● sehr gut ● ● ● gut ● ● medium ● niedrig



↑ Verklebung von Fensterrahmenprofilen
z. B.: tesa® 62612



↑ Befestigung von Scannerschienen
z. B.: tesa® 64958

↑ Spiegelverklebungen
z. B.: tesa® 4952

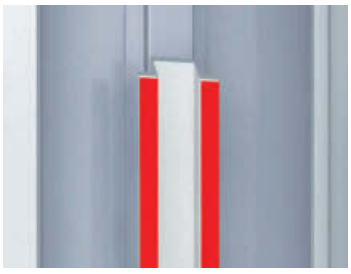
tesa® ACX plus

Viskoelastisches Hochleistungsklebeband

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele
tesa® ACX plus 7054	Hochtransparente Reinacrylatklebmasse speziell entwickelt für die langfristige Verklebung von transparenten und transluzenten Materialien wie Glas und Kunststoff (PMMA, PET). Hohe UV-, Temperatur- und Lösemittelbeständigkeit. Speziell geeignet für die dauerhafte Verklebung im Aussenbereich. Durch viskoelastische Eigenschaften des Klebebandes können thermische Ausdehnungsunterschiede der verschiedenen Materialien kompensiert werden. tesa® ACX plus 705x - Serie wird eingesetzt bei der Herstellung von Leuchtschildern, Glastrennwänden und für die Befestigung von Glas- sowie Kunststoffoberflächen in der Möbelindustrie.
tesa® ACX plus 7055	
tesa® ACX plus 7056	
tesa® ACX plus 7058	
tesa® ACX plus 75530	
tesa® ACX plus 7062	tesa® ACX plus 706x ist ein Acrylatschaum-Klebeband mit einem schwarzen Träger. Bedingt durch die einzigartige Zusammensetzung besitzt das Klebeband eine sehr hohe Klebkraft kombiniert mit einer sehr guten Weichmacherbeständigkeit. Das Produkt eignet sich besonders gut für den Einsatz auf schwer zu verklebenden Oberflächen, wie z. B. auf pulverbeschichteten Oberflächen oder leicht niederenergetischen Kunststoffen. Besonders bei der Verbundkombination von Kunststoffmaterialien mit Metalloberflächen oder bei Metall/Metall-Verklebung zeichnet sich das Produkt durch hohe Verklebungsstärke aus und bietet eine hohe Prozesssicherheit.
tesa® ACX plus 7063	
tesa® ACX plus 7065	
tesa® ACX plus 7066	
tesa® ACX plus 7072	tesa® ACX plus 707x ist ein Acrylatschaum-Klebeband. Bedingt durch die einzigartige Zusammensetzung besitzt das Klebeband eine sehr gute Temperaturbeständigkeit, kombiniert mit einer hervorragenden Kälte-Schock-Resistenz (bis zu -40 °C). Das Produkt eignet sich besonders gut für die konstruktive Verklebung im Aussenbereich. Ein geschäumter viskoelastischer Acrylatkern erlaubt es dem Klebeband die unterschiedliche Wärmeausdehnung ungleicher Materialien auszugleichen. Hohe Klebkraft, Scherfestigkeit, UV- und Lösemittelbeständigkeit machen das Produkt optimal für dauerhafte Verklebung von Paneelen und Versteifungsprofilen u. a. bei der Herstellung und Montage von Aufzügen, Solarpaneelen, Fassadenelementen und Sonderfahrzeugen.
tesa® ACX plus 7074	
tesa® ACX plus 7076	
tesa® ACX plus 7078	
tesa® ACX plus 70725	
tesa® ACX plus 70730	
tesa® ACX plus 70740	
tesa® ACX plus 7044	Ein viskoelastischer Kern in (in weiß und grau erhältlich) macht das Klebeband sehr gut geeignet für die langfristige Verklebung unterschiedlicher Materialien. Eine sehr klebstarke Masse erlaubt die Verklebung auch auf schwierigen und unpolaren Oberflächen.

↑ Verklebung von Glastrennwänden
z. B.: tesa® ACX plus 7058

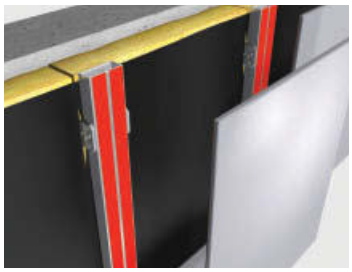
↑ Verklebung von Stoßleisten
z. B.: tesa® ACX plus 7065



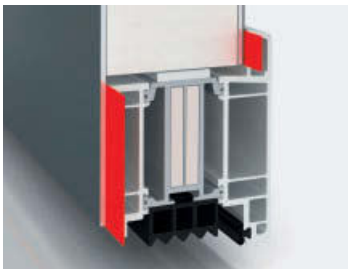
↑ Verklebung von Versteifungsprofilen
(u. a. in der Aufzugsindustrie)
z. B.: tesa® ACX plus 7074

Träger	Klebmasse	Farbe	Gesamtdicke ohne Liner [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scher-festigkeit [23 °C]	Temperatur-beständigkeit kurz/lang [°C]	Zertifikate
				Stahl	Alu	Glas			
Fester Acrylatkern	Reinacrylat	transparent	500	19	19	17	●●●●	200/100	UL-zertifiziert
Fester Acrylatkern	Reinacrylat	transparent	1.000	24	24	24	●●●●	200/100	UL-zertifiziert, TÜV Rheinland
Fester Acrylatkern	Reinacrylat	transparent	1.500	27	24	26	●●●●	200/100	UL-zertifiziert
Fester Acrylatkern	Reinacrylat	transparent	2.000	29	24	28	●●●●	200/100	UL-zertifiziert
Fester Acrylatkern	Reinacrylat	transparent	2.900	27	26	32	●●●●	200/100	—
Geschäumtes Acrylat	modifiziertes Acrylat	schwarz	500	24	27	27	●●●●	170/70	UL-zertifiziert
Geschäumtes Acrylat	modifiziertes Acrylat	schwarz	800	30	32	32	●●●●	170/70	UL-zertifiziert
Geschäumtes Acrylat	modifiziertes Acrylat	schwarz	1.200	40	35	36	●●●●	170/70	UL-zertifiziert
Geschäumtes Acrylat	modifiziertes Acrylat	schwarz	1.500	45	40	39	●●●●	170/70	UL-zertifiziert
Geschäumtes Acrylat	Reinacrylat	schwarz	500	20	18	20	●●●●	220/120	UL-zertifiziert
Geschäumtes Acrylat	Reinacrylat	schwarz	1.000	30	25	32	●●●●	220/120	UL-zertifiziert, TÜV Rheinland
Geschäumtes Acrylat	Reinacrylat	schwarz	1.500	35	28	36	●●●●	220/120	UL-zertifiziert
Geschäumtes Acrylat	Reinacrylat	schwarz	2.000	40	32	40	●●●●	220/120	UL-zertifiziert, ift-zertifiziert
Geschäumtes Acrylat	Reinacrylat	schwarz	2.400	31	30	28	●●●●	220/120	—
Geschäumtes Acrylat	Reinacrylat	schwarz	2.900	44	38	39	●●●●	220/120	—
Geschäumtes Acrylat	Reinacrylat	schwarz	3.900	45	40	39	●●●●	220/120	—
Geschäumtes Acrylat	Reinacrylat	weiß, grau	1.000	33	35	32	●●●●	200/ 110	—

●●●● sehr gut ●●● gut ●● medium ● niedrig



↑ Verklebung von Frontpaneelen
z. B.: tesa® ACXplus 7044



↑ Verklebung von Aufsatzfüllungen
z. B.: tesa® ACXplus 7078

vliesträger

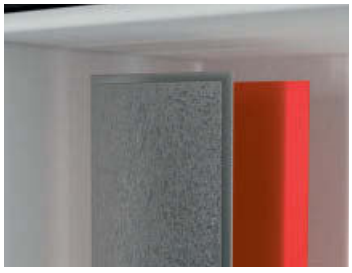
Dünn und flexibel

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele
tesa® 4962	Hoher Klebmasseauftrag für sichere Verklebung auch bei rauen Untergründen kombiniert mit einer hohen Anfangsklebkraft und sehr guten Alterungsbeständigkeit. tesa® 4962 wird eingesetzt z. B. beim Verkleben der Bauteile im Fahrzeuginnenraum.
tesa® 4987	Vielseitiges Produkt mit ausgewogenem Verhältnis von Klebkraft selbst auf rauen Untergründen und Scherfestigkeit. Angewendet u. a. bei der Lamination von Schaum- und Gummimaterialien.
tesa® 4943	Hohe Anfangsklebkraft und gute Scherbeständigkeit machen dieses Produkt passend für eine Vielzahl von Anwendungen, wie z. B. Laminierung von Schaum-, Textilien und Lederoberflächen.
tesa® 4959	Flexibel mit sehr hoher Anfangsklebkraft und guter Scherfestigkeit. Extrem alterungsbeständig. tesa® 4959 ist speziell konzepiert für Verklebungen auf flexiblen Materialien wie Schäumen oder Gewebematerialien.
tesa® 4960	Hohe Anfangsklebkraft mit sehr guter Alterungs-, Lösemittel- und Chemikalienbeständigkeit. tesa® 4960 ist mit einem silikonfreien Liner ausgestattet. Angewendet z. B. zum Verschluß von Papier- und Folientaschen sowie zum Endloskleben in der Papierindustrie.
tesa® 51571	Sehr flexibel, mit hoher Klebkraft auf einer Vielzahl von Untergründen sowie hervorragender Scherfestigkeit. Anwendung z. B. zum selbstklebenden Ausrüsten von Schaumstoffen.
tesa® 51570	Sehr hohe Anfangsklebkraft auch auf unpolaren Untergründen. Angewendet z. B. zum selbstklebenden Ausrüsten von Folienbeuteln und Versandtaschen.

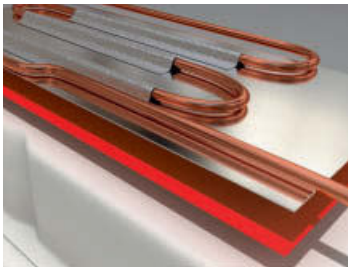
papierträger

Stark und handeinreißbar

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele
tesa® 4961	Extrem scherfestes Produkt, leicht von nichtspaltenden Untergründen zu enfernen. Angewendet z. B. beim Ausrüsten von Kunststoffgegenständen, Schleifscheiben und -bändern.



↑ Verklebung von VIP-Paneelen bei der Kühlschrankherstellung z. B.: tesa® 4962



↑ Verklebung von Verdampfer-Platten z. B.: tesa® 4959

Träger	Klebmasse	Farbe	Gesamtdicke ohne Liner [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit [23 °C]	Temperatur-beständigkeit kurz/lang [°C]
				Stahl	PET	PE		
Vlies	modifiziertes Acrylat	transluzent	160	12,0	10,5	7	●●●	200/80
Vlies	modifiziertes Acrylat	transluzent	125	11,2	8,7	4,8	●●●	200/80
Vlies	modifiziertes Acrylat	transluzent	115	8,1	5,4	1,6	●●●●	100/70
Vlies	modifiziertes Acrylat	transluzent	100	7,5	5,1	2,6	●●●	200/80
Vlies	modifiziertes Acrylat	transluzent	100	4,7	2,5	0,5	●	200/80
Vlies	Synthese-kautschuk	transluzent	160	13,0	13,4	8,5	●●●●	80/40
Vlies	Synthese-kautschuk	transluzent	110	14,0	12,5	7,4	●●●	80/40

●●●● sehr gut ●●● gut ●● medium ● niedrig

Träger	Klebmasse	Farbe	Gesamtdicke ohne Liner [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit [23 °C]	Temperatur-beständigkeit kurz/lang [°C]
				Stahl	PET	PE		
Papier	Naturkautschuk	weiß	205	8,0	5,8	4,1	●●●●	110/40

●●●● sehr gut ●●● gut ●● medium ● niedrig

neupositionierbar

Wiederablösbar und erneut verklebbar

	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele
tesa® 63308	Diese dünnen Klebebänder sind mit einer speziellen Masse ausgerüstet, welche eine gute Verklebung mit Substraten mit geringer Oberflächenspannung (LSE) gewährleistet. Zudem ist es möglich Verklebungen nach längerer Verklebungszeit leicht zu lösen bzw. neu zu positionieren. Anwedungsbereiche sind z. B. permante Verklebungen mit der Option, Teile zur Reparatur oder Wiederverwertung zu entfernen oder temporäre Verklebungen, wo kurzzeitig Komponenten verklebt und hinterher mechanisch fixiert werden.
tesa® 63305	
tesa® 63303	

rückstandsfreientfernbar

Bond & Detach

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele
tesa® 70440	Das tesa® Bond & Detach ist in den Farben transparent, weiß und schwarz und in mehreren Dicken erhältlich. tesa® Bond & Detach ist ein Klebeband, welches durch Dehnung rückstandsfrei entfernt werden kann. Zudem verfügt dieses Produkt über hohe Kleb- und Dämpfungseigenschaften. Dieses Produkt kann für permanente und temporäre Verklebungen eingesetzt werden. Beispielhafte Anwendung sind: Permanente Verklebung von elektrischen Komponenten mit der Option diese zur Reperatur oder Recyclen zu entfernen, Fixierung von elektrischen Komponenten während des Produktionsprozesses, Montage von Typenschildern.
tesa® 70415	
tesa® 70413	
tesa® 70410	
tesa® 70350	
tesa® 70315	
tesa® 70615	

Träger	Klebmasse	Farbe	Gesamtdicke ohne Liner [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]		Scherfestigkeit [23 °C]	Temperatur-beständigkeit kurz/lang [°C]
				Stahl	PE		
ohne Träger	Spezialmasse	transparent	80	11	8	●●●●	90/60
ohne Träger	Spezialmasse	transparent	50	9	7	●●●●	90/60
ohne Träger	Spezialmasse	transparent	30	8	6	●●●●	90/60

●●●● sehr gut ●●● gut ●● medium ● niedrig

Träger	Klebmasse	Farbe	Gesamtdicke ohne Liner [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]		Scherfestigkeit [23 °C]	Temperatur-beständigkeit kurz/lang [°C]
				Stahl	PE		
ohne Träger	Synthese-kautschuk	weiß	400	23	8	●●●●	90/60
ohne Träger	Synthese-kautschuk	weiß	150	13	7	●●●●	90/60
ohne Träger	Synthese-kautschuk	weiß	130	11	7	●●●●	90/60
ohne Träger	Synthese-kautschuk	weiß	100	9	8	●●●●	90/60
ohne Träger	Spezialmasse	transparent	500	20	12	●●●●	90/60
ohne Träger	Spezialmasse	transparent	150	12	7	●●●●	90/60
ohne Träger	Spezialmasse	schwarz	150	11	7	●●●●	90/60

●●●● sehr gut ●●● gut ●● medium ● niedrig

gewebeträger

Abriebfest mit hohem Klebmasseauftrag

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele
tesa® 4954	Reißfestes Gewebe. Sehr gute Scherfestigkeit und gute Anfangsklebkraft. Eine Anwendung ist z. B. das Fixieren von Leder während der Verarbeitung.
tesa® 4964	Sehr reißfestes Gewebe mit hohem Klebmasseauftrag, speziell für die Verklebung auf rauen oder unpolaren Untergründen. Von sauberen und spaltfesten Oberflächen entfernbar.
tesa® 4974	Dank hohem Klebmasseauftrag sehr gute Verklebungsresultate auf rauen und faserigen Untergründen wie z. B. Teppichböden.
tesa® 4934	Klebmasse mit hoher Anfangsklebkraft für die Verklebung rauer, faseriger Teppichböden. Von Hand einzureißen.

hitzeaktivierbareklebebänder

Aktivierbar durch Druck und Hitze

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele
tesa® 8400	Durch Druck und Hitze aktiviert, erreichen HAF-Produkte extrem hohe Verbundfestigkeiten (konstruktives Kleben). Verwendet z. B. für die Verklebung von Bremsbelägen, das Spleißen von Glasgeweben oder das Implantieren von Chipmodulen.
tesa® 8401	
tesa® 8402	
tesa® 8410	
tesa® 8440	

Träger	Klebmasse	Farbe	Gesamtdicke ohne Liner [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit [23 °C]	Temperatur-beständigkeit kurz/lang [°C]
				Stahl	PET	PE		
Gewebe	Naturkautschuk	weiß	430	5,7	5,0	3,5	●●●●	200/50
Gewebe	Naturkautschuk	weiß	390	7,6	6,5	5,3	●●	110/30
Gewebe	Naturkautschuk	weiß	380	6,1	5,0	3,6	●	110/30
Gewebe	Synthese-kautschuk	weiß	200	24,0	14,3	8,5	●●●●	60/40

●●●● sehr gut ●●● gut ●● medium ● niedrig

Träger	Klebmasse	Gesamtdicke ohne Liner [µm]	Verbundfestigkeit [N/mm²]
ohne	Nitrilkautschuk und Phenolharz	270	12
ohne	Nitrilkautschuk und Phenolharz	200	12
ohne	Nitrilkautschuk und Phenolharz	125	12
ohne	Nitrilkautschuk und Phenolharz	60	12
ohne	Copolyamid	40	—

●●●● sehr gut ●●● gut ●● medium ● niedrig

anwendungstipps

Die richtige Verklebungslösung für Ihre Anforderungen

tesa bietet Ihnen eine große Vielzahl unterschiedlicher Produkte und unterstützt Sie bei der Implementierung der richtigen Lösung für Ihrer Anwendung.

tesa verfügt über 75 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Klebebändern und selbstklebenden Systemlösungen und gehört heute in vielen Bereichen zu den weltweit führenden Anbietern.

tesa hat ein tiefgehendes Verständnis für die Prozesse und Anforderungen seiner Kunden. Dieses erlaubt es dem Unternehmen nicht nur technische Unterstützung auf hohem Niveau zu leisten, sondern auch immer das richtige Produkt für die jeweilige Anwendung auszuwählen.

Exklusive Anwendungstests

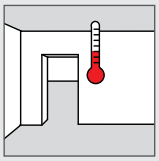
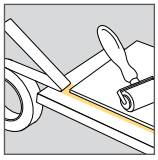
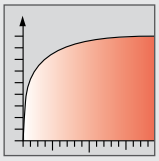
In den Anwendungslaboratorien analysiert tesa die Materialien des Kunden in Kombination mit verschiedenen Klebebandlösungen. Abhängig von den kundenspezifischen Anforderungen beinhaltet die Analyse Tests zur Resistenz gegenüber UV-Licht, hohen und niedrigen Temperaturen sowie Prüfungen der Schälfestigkeit, Schock- und Spannungsabsorbierung und vieles mehr.

Unser Angebot

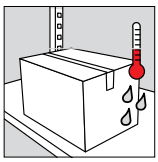
Neben den Klebebändern hat tesa eine große Auswahl an individuellen Verarbeitungshilfen entwickelt. So u. a. eine Vielzahl verschiedener manuell und maschinell bedienbarer Dispenser und Spulen-Dispenser, die Ihre Produktionsprozesse noch schneller, sicherer und sauberer gestalten. Wir machen Ihre Abläufe effizient - sprechen Sie uns an!

Ob Rollenware, Stanzteil oder Kreuzspule - wir haben die Lösung für Ihre Anwendung!

Verarbeitungshinweise

Thema		Beschreibung
Untergründe		▪ Um eine optimale Haftung zu erzielen, müssen die zu verklebenden Untergründe sauber, trocken und fettfrei sein. Antiadhäsive Oberflächensubstanzen wie z. B. Staub, Formtrennmittel, Fette oder Wachse müssen vor der Verklebung entfernt werden.
Temperatur		▪ Die optimale Verklebungstemperatur liegt zwischen 20 °C und 30 °C in trockenen Räumen. Nach Möglichkeit sollte nicht bei Temperaturen unter 10 °C gearbeitet werden.
Applikation		▪ Die Trennabdeckung muss vollständig entfernt werden. ▪ Die Werkstücke nach dem Fügen mit ausreichendem und gleichmäßigem Anpressdruck aneinander drücken (ca. 20 N/cm²). ▪ Für optimale Verklebungen verwenden Sie eine Andruckrolle. ▪ Auf trennmittelfreie Verarbeitungsgeräte (auch die Hände) achten.
Entwicklung der Klebkraft		▪ Um die in der Regel höhere Endklebkraft zu erreichen, ist eine Aufziehzeit von ca. 48 Stunden notwendig.

Lagerung

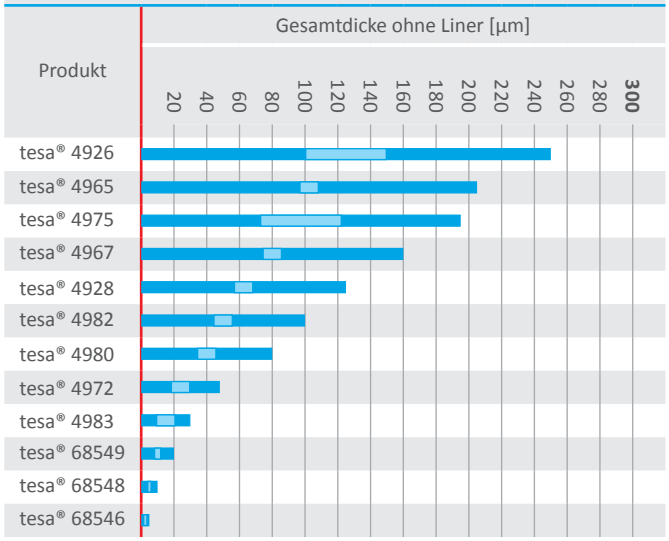
Thema		Beschreibung
Temperatur und Feuchtigkeit		▪ Lagerung des Klebebandes bei Raumtemperatur (optimal: 18 °C und 55 % relativer Luftfeuchte).

→ Für weitere Informationen bezüglich der Verarbeitungshinweise siehe Verarbeitungshinweise ACX^{plus}

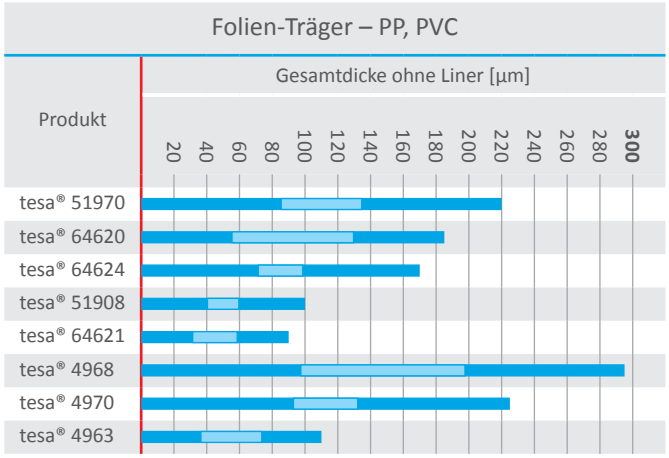
schnellerfinden

Das Sortiments-Verzeichnis nach Gesamtdicke (ohne Liner)

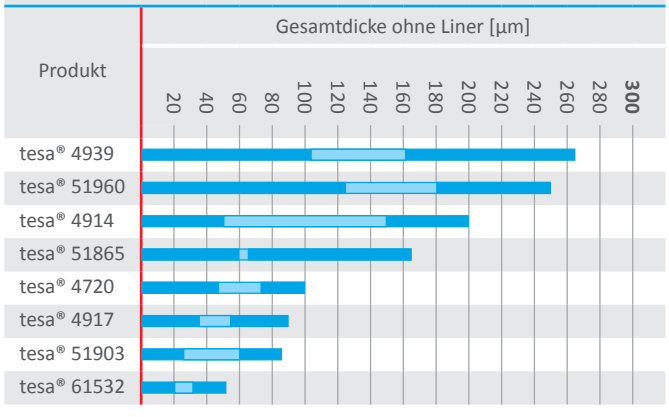
Folien-Träger – PET



Folien-Träger – PP, PVC

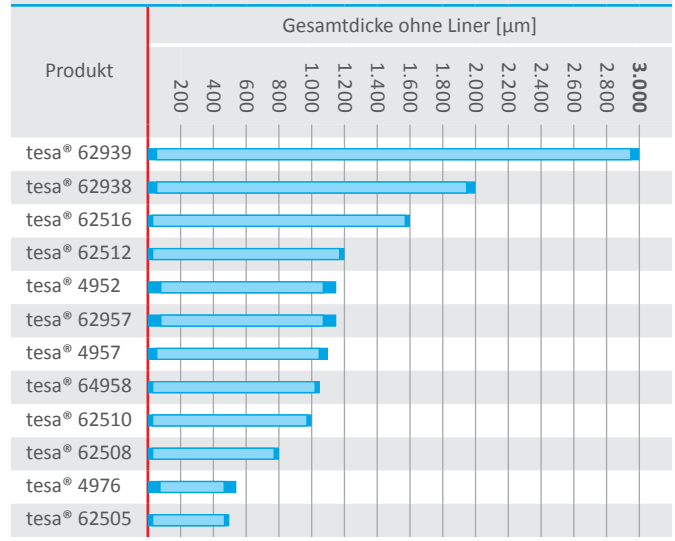


Unterschiedliche Klebkräfte

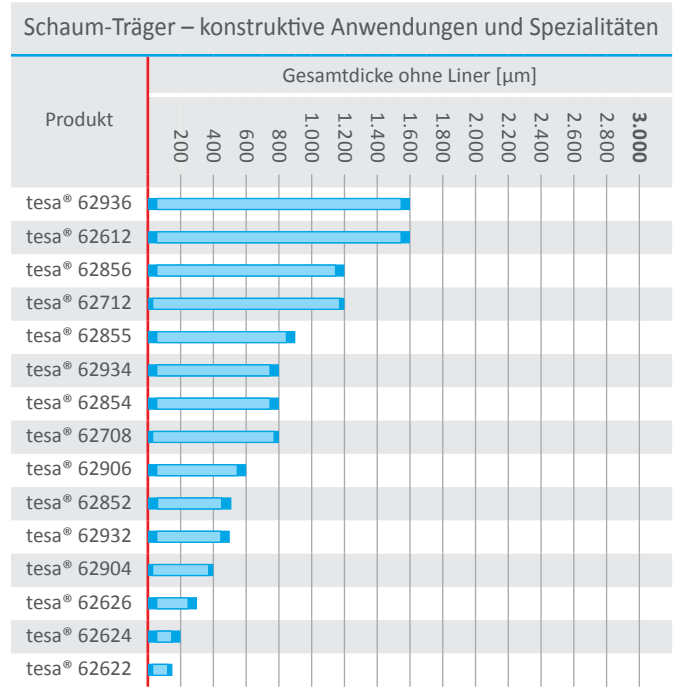


Klebmasse Träger

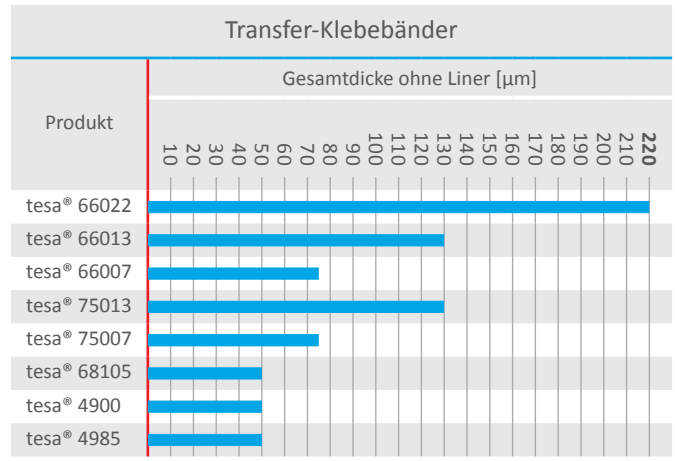
Schaum-Träger – Basissortiment



Schaum-Träger – konstruktive Anwendungen und Spezialitäten



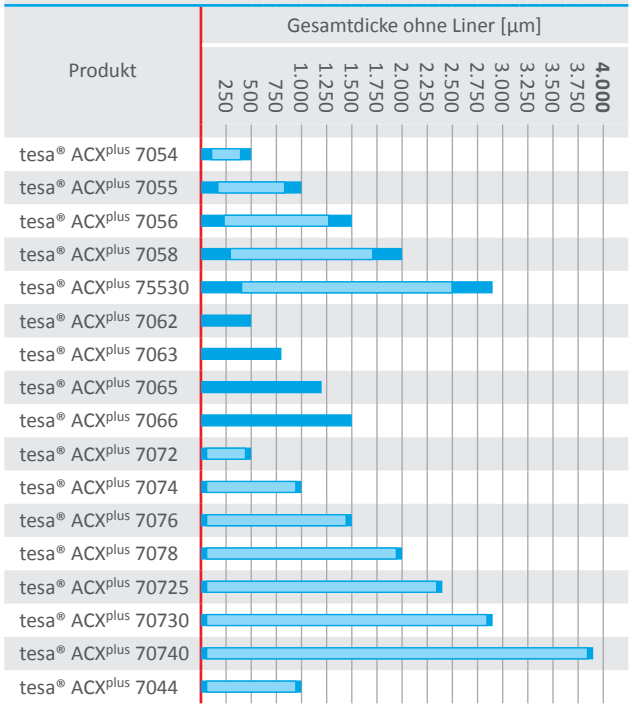
Transfer-Klebebänder



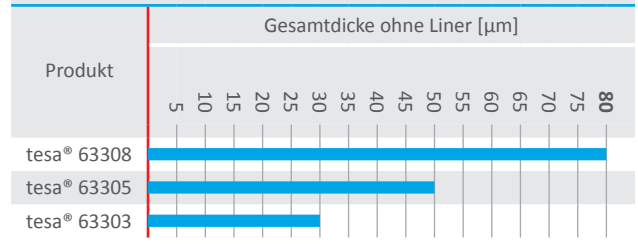
schnellerfinden

Das Sortimentsverzeichnis nach Gesamtdicke (ohne Liner)

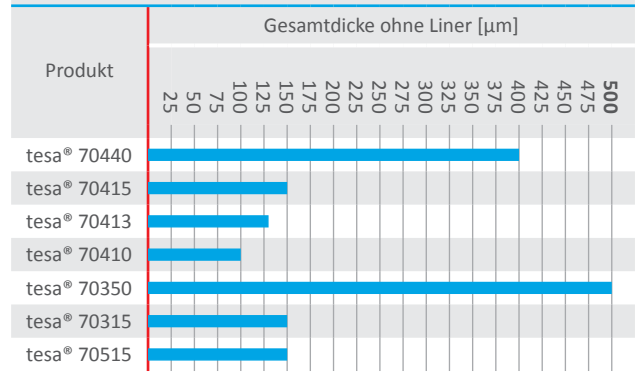
tesa® ACX^plus



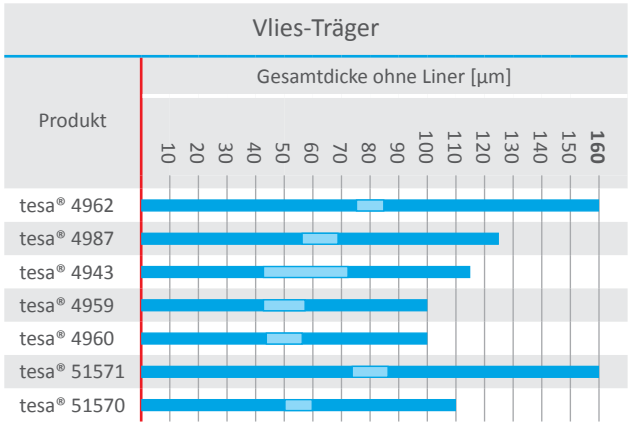
Neu positionierbar



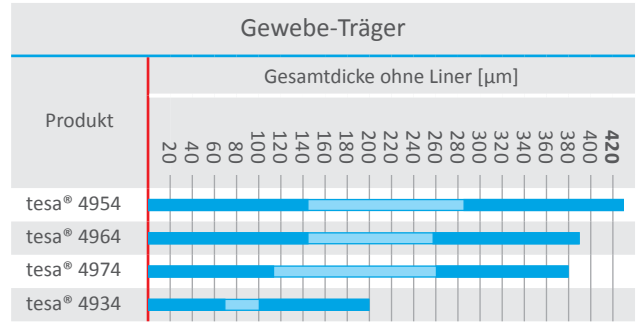
Rückstandsfrei entfernbar



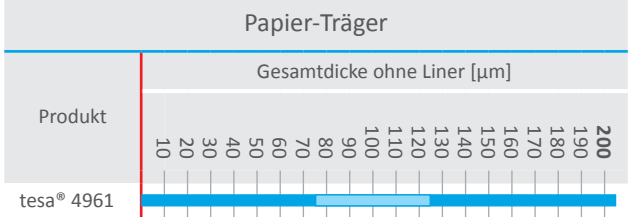
Vlies-Träger



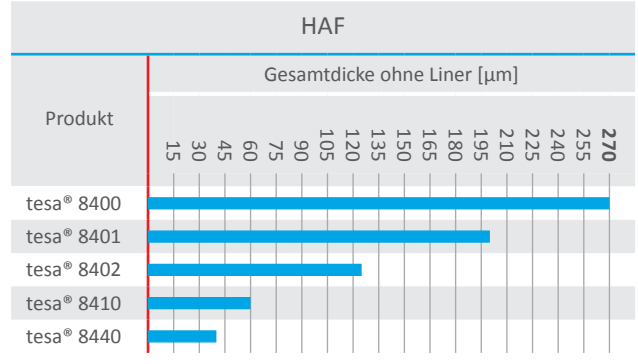
Gewebe-Träger

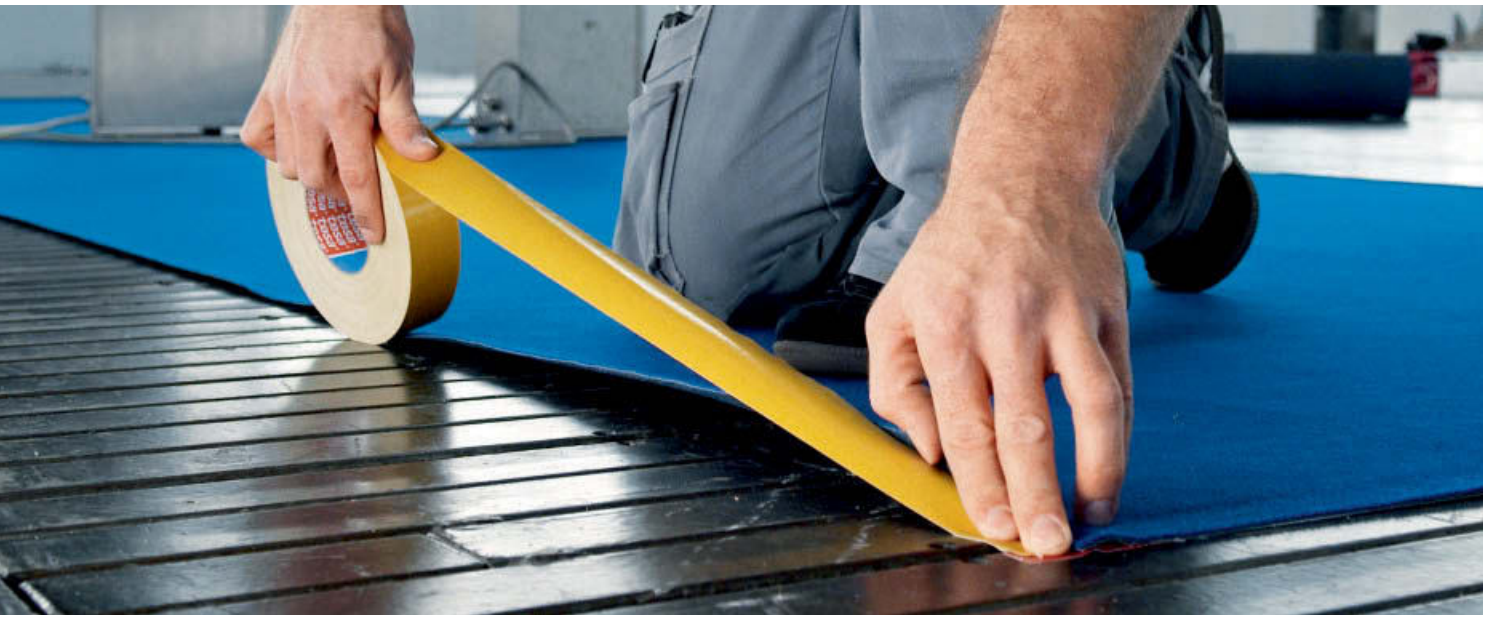


Papier-Träger



HAF





04.2015 – 01 – 94556-00005-01

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb einer strengen Kontrolle unterworfen. Alle Informationen und Empfehlungen werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Dennoch übernimmt die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent die Gewährleistung für die Richtigkeit der Aussagen, insbesondere auch was die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck anbelangt. Folglich ist der Benutzer selbst für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.

Our management system is certified according to the standards ISO 9001, ISO/TS 16949, and ISO 14001.

tesa SE
Telefon +49 40 4909 3400
www.tesa.de

great to work with